

Bedienungsanleitung

Vielen Dank...



Danke, dass Sie sich für ein digitales Modell 3i-Kraft-/Drehmomentmessgerät von Mark-10 entschieden haben. Dieses Messgerät arbeitet mit austauschbaren externen Kraft- und Drehmomentensensoren. Das 3i-Messgerät mit Sensor kann mit bestimmten Prüfständen, Greifvorrichtungen und Datenerfassungssoftware von Mark-10 verwendet werden.

Bei ordnungsgemäßer Verwendung wird Ihnen dieses Produkt viele Jahre lang hervorragende Dienste leisten. Mark-10-Instrumente sind mit ihrer robusten Bauweise für den langjährigen Einsatz in Labor- und Industrieumgebungen ausgelegt.

Die vorliegende Bedienungsanleitung enthält Informationen zu Einrichtung, Sicherheit und Bedienung sowie Abmessungen und technische Daten. Wenn Sie mehr Informationen benötigen oder

Fragen haben, stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung. Unsere Support- und Technikerteams sind Ihnen gerne behilflich.

Vor der Verwendung des Modell 3i-Messgeräts müssen alle Bediener in dessen ordnungsgemäßer Bedienung und den entsprechenden Sicherheitsmaßnahmen umfassend geschult werden.

INHALT

ÜBERBLICK	2
ENERGIEVERSORGUNG	4
MECHANISCHER AUFBAU	5
STARTBILDSCHIRM UND BEDIENELEMENTE	6
BETRIEBSARTEN	8
ÄNDERN DER EINHEITEN	9
DIGITALE FILTER	9
SOLLWERTANZEIGEN	9
DATENAUSTAUSCH	10
KALIBRIERUNG	13
SONSTIGE EINSTELLUNGEN	17
TECHNISCHE DATEN	20

1 ÜBERBLICK

1.1 Lieferumfang

Stk.	Teile-Nr.	Beschreibung
1	12-1049	Tragetasche
1	08-1022	Netzteil mit US-, EU- oder UK-Stecker
1	08-1026	Akku (im Messgerät)
1	-	Kalibrierzertifikat
1	09-1165	USB-Kabel
1	-	Ressourcen-CD (USB-Treiber, Bedienungsanleitungen, MESUR™ Lite-Software, MESUR™ gauge-DEMO-Software, Benutzerhandbuch)

1.2 Allgemeiner Überblick



Von links nach rechts: Modell 3i-Messgerät mit Serie R03-Kraftsensor und Modell 5i-Messgerät mit Serie R50-Drehmomentsensor

Das 3i ist ein universelles Messgerät zur Anzeige von Mark-10 ermittelten Messwerten mit austauschbaren Plug & Test™-Sensoren. Es sind Sensoren mit Messbereichen von 0,5 N bis 50 kN für die Kraftmessung und von 7 Ncm bis 550 Nm für die Drehmomentmessung erhältlich. Diese Sensoren können als Handgerät verwendet oder für anspruchsvollere Prüfanwendungen an einem Halter oder Prüfstand montiert werden.

Plug & Test™-Sensoren können mit dem 3i- und 5i-Messgerät verwendet werden. Die Sensoren können zwischen den Messgeräten ausgetauscht werden, ohne dass eine Neukalibrierung oder Neukonfiguration erforderlich ist. Die entsprechenden Daten werden auf einer Leiterplatte im intelligenten Verbindungsstecker gespeichert.

Modellnummer, Seriennummer und Messbereich des Sensors sind auf dem rechteckigen Typenschild auf dem Plug & Test™-Verbindungsstecker angegeben. Die Modell- und Seriennummer werden auch im Bildschirm **Information** des Messgeräts angegeben.

1.3 Genauigkeit und Auflösung

Zur Bestimmung der Gesamtgenauigkeit des Systems müssen die Genauigkeit des Messgeräts und die Genauigkeit des Sensors kombiniert werden. Da die Sensoren sowohl mit dem 5i- als auch dem 3i-Messgerät verwendet werden können, muss die Genauigkeit des jeweils eingesetzten Messgeräts (siehe nachstehend) berücksichtigt werden:

Messgerätmodell	Genauigkeit
5i	±0,1 % vom Endwert ±1 Digit
3i	±0,2 % vom Endwert ±1 Digit

Der Zusatz „±1 Digit“ bezieht sich auf die Ziffer mit dem niedrigsten Stellenwert, die auf dem Display des Messgeräts angezeigt wird. Dies entspricht einer Schrittweite der Auflösung. Die Auflösung kann bei einigen Sensoren unterschiedlich sein, abhängig davon, ob ein 5i- oder 3i-Messgerät verwendet wird. Ein Serie R01-Kraftsensor beispielsweise hat eine feinere Auflösung, wenn er an ein 5i-Messgerät angeschlossen ist als bei Anschluss an ein 3i-Messgerät. Informationen zur Auflösung finden Sie in den Bedienungsanleitungen der Sensoren.

Die Gesamtgenauigkeit des Systems kann durch Addition der Sensorgenauigkeit und der Messgerätgenauigkeit plus einer Digit der Auflösung berechnet werden. Nachstehend hierzu einige Beispiele:

Beispiel 1

Sensor Modell MR50-50Z mit Messgerät Modell M3i

MR50-50Z ±0,35 % vom Endwert	+	M3i ±0,2 % vom Endwert ±1 Digit	=	Gesamt ±0,55 % vom Endwert ±1 Digit
---	---	--	---	--

Dies ergibt einen festen Fehler von bis zu:
 $0,55 \% \times 50 \text{ Ncm} = 0,275 \text{ Ncm} + 0,02 \text{ Ncm} = 0,295 \text{ Ncm}$

Beispiel 2

Sensor Modell MR01-100Z mit Messgerät Modell M5i

MR01-100 ±0,15 % vom Endwert	+	M5i ±0,1 % vom Endwert ±1 Digit	=	Gesamt ±0,25 % vom Endwert ±1 Digit
---	---	--	---	--

Dies ergibt einen festen Fehler von bis zu:
 $0,25 \% \times 100 \text{ N} = 0,25 \text{ N} + 0,05 \text{ N} = 0,30 \text{ N}$

Da die Genauigkeit in *Prozent vom Endwert* angegeben wird, kann der feste Fehler an jeder Stelle der Skala zwischen 0 und dem Messbereichsendwert auftreten. Somit stellt dieser Wert einen zunehmend größer werdenden Fehler als *Prozent vom Messwert* in Richtung des unteren Skalenendes dar. Es wird daher empfohlen, einen Sensor mit einem Messbereich zu wählen, der möglichst nah an der voraussichtlichen Last liegt.

1.4 Sicherheit/Ordnungsgemäße Verwendung

Lesen Sie vor der Verwendung des 3i-Messgeräts mit einem Sensor die folgenden Sicherheitshinweise sorgfältig durch:

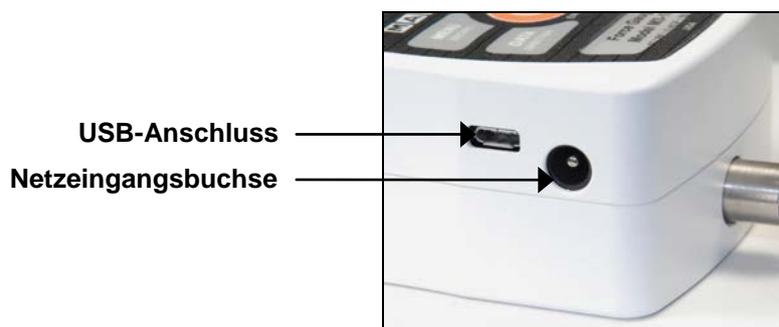
1. Beachten Sie vor Verwendung des Sensors dessen Messbereich und stellen Sie sicher, dass der Messbereich nicht überschritten wird. **Bei Anwendung einer Last, die den angegebenen sicheren Überlastwert übersteigt, kann es zu einer Beschädigung des Sensors kommen.** Eine Überlastung kann unabhängig davon, ob das Messgerät des Sensors eingeschaltet ist oder nicht, auftreten.
2. Um die Lebensdauer des Sensors zu verlängern, vermeiden Sie eine wiederholte Schock- und Stoßbelastung.
3. Zum Umpositionieren des Sensors diesen niemals am Kabel oder an der Zugentlastung anheben. Dadurch kann der Sensor beschädigt werden. Den Sensor stets am Gehäuse selbst greifen.
4. Achten Sie stets darauf, dass die Last axial auf den Sensor aufgebracht wird.
5. Der Sensor muss stets von Wasser und allen anderen elektrisch leitenden Flüssigkeiten fern gehalten werden.
6. Der Sensor und das Messgerät dürfen nur von einem geschulten Techniker gewartet werden. Das Messgerät muss vom Stromnetz getrennt und ausgeschaltet werden, bevor das Gehäuse geöffnet wird.
7. Berücksichtigen Sie stets die Eigenschaften der Prüfprobe, bevor Sie mit einer Prüfung beginnen. Vor der Prüfung ist eine Risikobeurteilung vorzunehmen, um sicherzustellen, dass alle erforderlichen Sicherheitsmaßnahmen eingerichtet und umgesetzt wurden.
8. Typische Materialien, die geprüft werden können, sind beispielsweise viele Fertigungserzeugnisse wie Federn, elektronische Bauteile, Befestigungselemente, Verschlüsse, Folien

und mechanische Baugruppen. Mit dem Sensor nicht zu verwenden sind potenziell brennbare Stoffe oder Produkte, Komponenten, die in unsicherer Weise zerbrechen können, sowie alle anderen Komponenten, die unter Einwirkung einer Kraft eine übermäßige Gefahr darstellen können. Tragen Sie bei der Durchführung von Prüfungen stets einen Augen- und Gesichtsschutz, insbesondere in den oben genannten Gefahrensituationen. Ein zusätzlicher Körperschutz ist zu tragen, wenn die Möglichkeit einer Zerstörung der Prüfprobe besteht.

9. In den oben genannten Gefahrensituationen wird dringend empfohlen, zum Schutz des Bedieners und anderer Personen in der Umgebung vor Scherben oder Bruchstücken eine Maschinenschutzvorrichtung zu verwenden.
10. Die Sensoren sind mit Gewindelöchern oder Spannvorrichtungen zur Befestigung von Griffen, Halterungen oder Aufsätzen ausgestattet. Bei Verwendung solcher Zubehörteile ist auf deren festen Sitz zu achten, sodass diese keine Sicherheitsgefährdung für den Bediener und andere Personen in der Umgebung darstellen können. Vergewissern Sie sich bei Verwendung eines Zubehörteils von einem Dritthersteller, dass dieses aus ausreichend robusten Materialien und Komponenten gefertigt ist. Ähnliche Vorsichtsmaßnahmen sind bei der Montage des Sensors an einem Prüfstand, einer Werkbank oder einem anderen Gerät zu treffen.

2 ENERGIEVERSORGUNG

Das 3i wird entweder durch einen 8,4-V-Ni-MH-Akku oder über ein Netzteil mit Energie versorgt. Da es bei diesen Akkus zu Selbstentladung kommt, muss das Gerät nach längerer Lagerung unter Umständen wieder aufgeladen werden. Dazu das mitgelieferte Ladegerät an eine Steckdose anschließen und den Stecker des Ladegeräts in die Buchse am Messgerät stecken (siehe unten stehende Abbildung). Der Akku ist nach etwa acht Stunden vollständig aufgeladen.



Vorsicht!

Ausschließlich das mitgelieferte Ladegerät und den mitgelieferten Akku verwenden. Anderenfalls könnte das Gerät beschädigt werden.

Wenn das Netzteil angeschlossen ist, wird in der linken unteren Ecke des Displays folgendes Symbol angezeigt: 

Wenn das Netzteil nicht angeschlossen ist, wird der Ladestand des Akkus in fünf Stufen wie folgt wiedergegeben:

1. Wenn der Akkuladestand über 75 % beträgt, wird folgendes Symbol angezeigt: 
2. Wenn der Akkuladestand zwischen 50 % und 75 % beträgt, wird folgendes Symbol angezeigt: 
3. Wenn der Akkuladestand zwischen 25 % und 50 % beträgt, wird folgendes Symbol angezeigt: 
4. Wenn der Akkuladestand weniger als 25 % beträgt, wird folgendes Symbol angezeigt: 

5. Wenn der Akkuladestand auf etwa 2 % abfällt, beginnt das Symbol aus Stufe 4 zu blinken. Einige Minuten später (die Zeitdauer hängt von der Nutzung und davon ab, ob die Hintergrundbeleuchtung ein- oder ausgeschaltet ist) wird folgende Meldung eingeblendet: „BATTERY VOLTAGE TOO LOW. POWERING OFF“ (Akkuspannung zu niedrig. Gerät wird ausgeschaltet). Es ertönt ein viermaliger Signalton und das Messgerät schaltet sich aus.

Das Messgerät kann so konfiguriert werden, dass es sich nach einem bestimmten Zeitraum der Inaktivität automatisch ausschaltet. Einzelheiten hierzu finden Sie im Abschnitt **Sonstige Einstellungen**.

Wenn der Akku ausgetauscht werden muss, lösen Sie die beiden selbstsichernden Schrauben an der Unterseite des Gehäuses und nehmen Sie die beiden Hälften des Gehäuses auseinander. So erhalten Sie Zugang zum Akku.

3 MECHANISCHER AUFBAU

3.1 Anschließen eines Sensors

Der Plug & Test™-Verbindungsstecker muss so in die Buchse am 3i- oder 5i-Messgerät eingesteckt werden, dass die Seite mit der Aufschrift „Plug & Test™ Technology“ nach oben zeigt (siehe Abb. 3.1). Wenn der Stecker vollständig eingeführt ist, rastet er mit einem hörbaren „Klick“ ein.



Abb. 3.1
Korrekte Ausrichtung des Plug & Test™-Verbindungssteckers.
Auf den Typenschildern auf dem Stecker sind Modellnummer,
Seriennummer und Lastbereich des Sensors angegeben.

Zum Abziehen des Steckers die beiden Knöpfe auf beiden Seiten des Gehäuses des Messgeräts drücken. Dadurch wird der Stecker gelöst (siehe Abb. 3.2). Den Stecker am gebogenen Aluminiumteil greifen und vollständig aus dem Messgerät ziehen. **NICHT** am Kabel oder an der Zugentlastung ziehen.



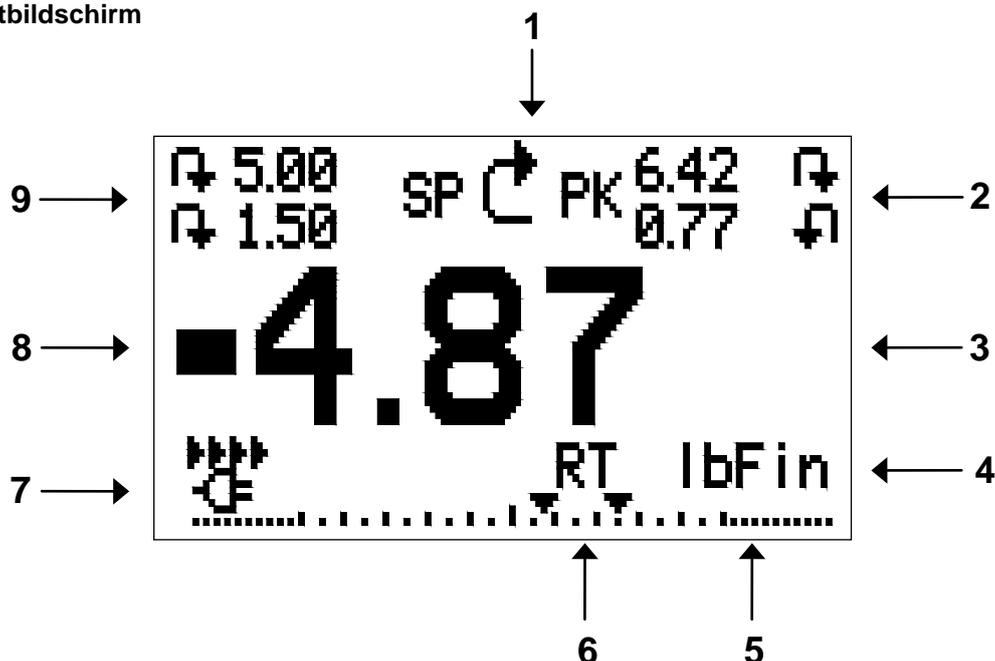
Abb. 3.2
Zum Lösen des Plug & Test™-Steckers die beiden Knöpfe
auf beiden Seiten des Gehäuses des Messgeräts drücken.

3.2 Montieren an einer Platte

Das 3i kann mithilfe von vier Rändelschrauben, die in die entsprechenden Löcher an der Rückseite des Gehäuses geschraubt werden, an einer Platte montiert werden. Details zu den Abmessungen und Positionen der Löcher finden Sie im Abschnitt **Abmessungen**.

4 STARTBILDSCHIRM UND BEDIENELEMENTE

4.1 Startbildschirm



Nr.	Name	Beschreibung
1	Anzeige der Messrichtung	<ul style="list-style-type: none"> ↗ – Steht für Druckrichtung (bei Kraftsensoren) ↖ – Steht für Zugrichtung (bei Kraftsensoren) ↻ – Steht für Rechtsdrehung (bei Drehmomentsensoren). ↺ – Steht für Linksdrehung (bei Drehmomentsensoren). <p>Diese Anzeigen werden auf allen Bildschirmen im Menü verwendet.</p>
2	Spitzenwerte	Die höchsten Messwerte für Druck/Zug oder Rechts-/Linksdrehung. Diese Messwerte können durch Drücken der Taste ZERO (Null) oder Aus- und Einschalten des Messgeräts auf Null gestellt werden.
3	Primärer Messwert	Der aktuelle Anzeigewert für die Last. Näheres siehe Abschnitt Betriebsarten . Wenn kein Sensor angeschlossen ist, wird anstelle dieses Werts folgende Meldung angezeigt: SENSOR NOT CONNECTED (Sensor nicht angeschlossen).
4	Lastanzeige	Analoge Bargraph-Anzeige, anhand der erkennbar ist, wann eine Überlastung unmittelbar bevorsteht. Der Balken verlängert sich vom Mittelpunkt des Graphen aus entweder nach rechts oder links hin. Rechts wird die Last für Druck oder Rechtsdrehung, links die Last für Zug oder Linksdrehung angezeigt. Wenn Sollwerte aktiviert sind, werden diese als dreieckige Markierungen dargestellt. Diese Anzeige gibt die tatsächliche Last an, die nicht unbedingt mit dem primären Messwert übereinstimmt (je nach Betriebsart). Die Lastanzeige kann nicht mit der Taste ZERO auf Null gestellt werden. Näheres siehe Abschnitt Betriebsarten .
5	Einheiten	Die aktuelle Messeinheit. Folgende Abkürzungen werden verwendet: Krafteinheiten: lbF – Pound-force ozF – Ounce-force kgF – Kilogramm-force gF – Gramm-force N – Newton kN – Kilonewton Drehmomenteinheiten: lbFin – Pound-force inch ozFin – Ounce-force inch

		<p>kgFm – Kilogramm-force meter kgFmm – Kilogramm-force millimeter Nm – Newtonmeter Ncm – Newtonzentimeter</p> <p>Hinweis: Nicht alle Sensormodelle zeigen alle der oben genannten Einheiten an. Einzelheiten hierzu finden Sie in der Tabelle „Messbereich x Auflösung“ für die jeweilige Sensorserie.</p>
6	Betriebsart	<p>Die aktuelle Messbetriebsart. Folgende Abkürzungen werden verwendet:</p> <p>RT – Real Time (Echtzeit) PC – Peak Compression (Spitzenwert Druck; bei Kraftsensoren) PT – Peak Tension (Spitzenwert Zug; bei Kraftsensoren) PCW – Peak Clockwise (Spitzenwert Rechtsdrehung; bei Drehmomentsensoren) PCCW – Peak Counter-clockwise (Spitzenwert Linksdrehung; bei Drehmomentsensoren)</p> <p>Details zu den einzelnen Messbetriebsarten finden Sie im Abschnitt Betriebsarten.</p>
7	Akku-/Netzbetrieb-Anzeige	<p>Abhängig von der Energiequelle wird entweder das Netzteilsymbol oder das Akkusymbol angezeigt. Näheres siehe Abschnitt Energieversorgung.</p>
8	Anzeigen für oberen/unteren Grenzwert	<p>Entsprechen den programmierten Sollwerten. Die Symbole haben folgende Bedeutung:</p> <p>▲ – Der Anzeigewert liegt über dem oberen Lastgrenzwert. ■ – Der Anzeigewert liegt zwischen den Lastgrenzwerten. ▼ – Der Anzeigewert liegt unter dem unteren Lastgrenzwert.</p>
9	Sollwerte	<p>Die programmierten Lastgrenzwerte. Werden typischerweise für Gut-Schlecht-Prüfungen verwendet. Es können ein, zwei oder keine Symbole zu sehen sein, je nach der Konfiguration im Menüpunkt Set Points (Sollwerte).</p>

4.2 Bedienelemente

Hauptbeschriftung	Primärfunktion	Zweitbeschriftung	Sekundärfunktion
	Schaltet das Messgerät ein und aus. Zum Einschalten kurz drücken, zum Ausschalten gedrückt halten. Nur aktiv, wenn der Startbildschirm angezeigt wird.	ENTER	Unterschiedliche Funktionen (siehe folgende Abschnitte).
ZERO	Stellt den primären Messwert und die Spitzenwerte auf Null.	▲ (AUF)	Zum Navigieren nach oben durch das Menü und die Untermenüs.
MENU	Öffnet das Hauptmenü.	ESCAPE	Geht in der Menühierarchie eine Ebene zurück.
MODE	Schaltet zwischen den Messbetriebsarten um.	▼ (AB)	Zum Navigieren nach unten durch das Menü und die Untermenüs.
DATA	Sendet den aktuellen Messwert über den USB-Anschluss an ein externes Gerät.	DIRECTION	Schaltet beim Konfigurieren der Sollwerte und anderer Menüoptionen zwischen den Messrichtungen Zug und Druck (bzw. Rechts- und Linksdrehung) um.

Hinweis: Die Messeinheiten können über das Menü konfiguriert werden. Näheres siehe Abschnitt 6.

4.3 Grundlagen der Menünavigation

Die meisten der verschiedenen Funktionen und Parameter des Messgeräts werden über das Hauptmenü konfiguriert. Das Menü wird durch Drücken der Taste **MENU** aufgerufen. Mit der **AUF**- und **AB**-Taste können Sie durch die Menüpunkte blättern. Der aktuell ausgewählte Menüpunkt wird als weißer Text auf dunklem Hintergrund dargestellt. Um einen Menüpunkt auszuwählen, drücken Sie **ENTER**. Mit **AUF** und **AB** können Sie dann durch die Untermenüs blättern. Um einen Untermenüpunkt auszuwählen, drücken Sie erneut **ENTER**.

Bestimmte Parameter können durch Drücken von **ENTER** aktiviert bzw. deaktiviert werden. Wenn ein Parameter ausgewählt wurde, wird links neben dem Parameter ein Sternchen (*) angezeigt.

Bei Parametern, die die Eingabe eines numerischen Werts erfordern, kann der Wert durch Drücken der **AUF**- und **AB**-Taste erhöht bzw. verringert werden. Wenn Sie eine der Tasten gedrückt halten, wird der Wert in immer schnelleren Schritten automatisch erhöht bzw. verringert. Sobald der gewünschte Wert erreicht ist, drücken Sie **ENTER**, um die Änderung zu speichern und zurück zum Untermenüpunkt zu gelangen. Mit **ESCAPE** gelangen Sie zurück zum Untermenüpunkt, ohne dass die Änderung gespeichert wird. Drücken Sie **ESCAPE**, um in der Menühierarchie eine Ebene zurückzugehen, bis Sie sich wieder im normalen Betriebsmodus befinden.

In den folgenden Abschnitten wird die Konfiguration bestimmter Funktionen und Parameter ausführlich erläutert.

Hinweis: Wie oben erläutert, speichert der intelligente Plug & TestTM-Verbindungsstecker alle Konfigurations- und Kalibrierdaten des Sensors, einschließlich der Menüeinstellungen. Daher muss der Sensor angeschlossen sein, damit Menüänderungen für diesen Sensor gespeichert werden. Wenn kein Sensor angeschlossen ist und die Taste **MENU** gedrückt wird, ist es zwar möglich, durch die Menüparameter zu blättern und Änderungen vorzunehmen, die Änderungen werden jedoch nicht gespeichert.

5 BETRIEBSARTEN

Vorsicht!

Für alle Betriebsarten gilt, wenn der Messbereich des Geräts um mehr als 110 % überschritten wurde, wird auf dem Display die Meldung „OVER“ (darüber) angezeigt, um auf eine Überlastung hinzuweisen. Es ertönt ein durchgehender Signalton (insofern Signaltöne aktiviert sind), bis die Taste MENU gedrückt wird oder die Last auf ein sicheres Niveau verringert wurde.

Das 3i-Messgerät verfügt über drei Betriebsarten. Um zwischen den Betriebsarten umzuschalten, drücken Sie im Startbildschirm die Taste **MODE**.

5.1 Real time (RT) [Echtzeit]

Der primäre Messwert entspricht dem Echtzeitmesswert.

5.2 Peak Compression (PC) / Peak Clockwise (PCW) [Spitzenwert Druck/Spitzenwert Rechtsdrehung] – bei Kraft- bzw. Drehmomentsensoren

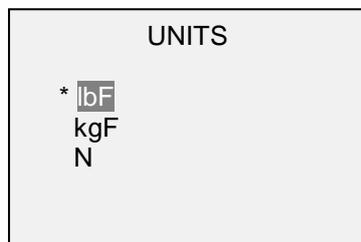
Der primäre Messwert entspricht dem gemessenen Spitzenwert für Druck bzw. Rechtsdrehung. Wenn sich die tatsächliche Last gegenüber dem Spitzenwert verringert, wird dieser weiterhin im Bereich des primären Messwerts auf dem Display angezeigt. Durch Drücken der Taste **ZERO** wird der Wert auf Null gestellt.

5.3 Peak Tension (PT) / Peak Counter-clockwise (PCCW) [Spitzenwert Zug/Spitzenwert Linksdrehung] – bei Kraft- bzw. Drehmomentsensoren

Wie oben, jedoch für die gemessenen Spitzenwerte für Zug bzw. Linksdrehung.

6 ÄNDERN DER EINHEITEN

Das 3i kann, abhängig vom Sensor, unterschiedliche Messeinheiten anzeigen. Um die Messeinheit zu ändern, wählen Sie im Menü den Menüpunkt **Units** (Einheiten). Auf dem Display werden die verfügbaren Einheiten aufgelistet, zum Beispiel:

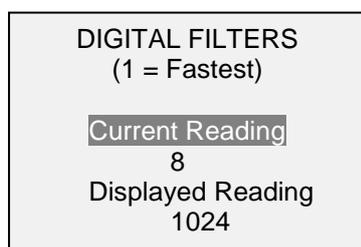


Beim Einschalten des Messgeräts ist stets die zuletzt ausgewählte Einheit eingestellt.

7 DIGITALE FILTER

Digitale Filter dienen zum Glätten der Messwerte in Fällen, in denen im Arbeitsbereich oder an der Prüfprobe mechanische Störeinflüsse auftreten. Diese Filter arbeiten mit der Methode der gleitenden Durchschnitte, bei der aufeinander folgende Messwerte durch einen Puffer geschickt werden und der Anzeigewert dem Durchschnitt aller Werte im Puffer entspricht. Durch Variation der Länge des Puffers kann ein variabler Glättungseffekt erzielt werden. Bei Auswahl von „1“ wird der Filter deaktiviert, da der Durchschnitt eines Einzelwerts der Wert selbst ist.

Um die Einstellungen für die digitalen Filter aufzurufen, wählen Sie im Menü den Menüpunkt **Filters** (Filter). Folgender Bildschirm wird angezeigt:



Es sind zwei Filter verfügbar:

Current Reading (Aktueller Messwert): Bezieht sich auf die Spitzenwernerfassung des Geräts.

Displayed Reading (Anzeigewert): Bezieht sich auf den primären Messwert auf dem Display.

Mögliche Einstellungen: 1, 2, 4, 8, 16, 32, 64, 128, 256, 512, 1024. Es wird empfohlen, den Filter für den aktuellen Messwert für eine optimale Leistung auf den niedrigsten Wert einzustellen und den Filter für den Anzeigewert für höchste Stabilität, auf den höchsten Wert.

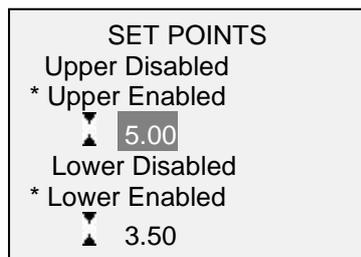
8 SOLLWERTANZEIGEN

8.1 Allgemeines

Sollwerte sind nützlich zur Toleranzprüfung (gut/schlecht). Es werden zwei Grenzwerte, ein oberer und ein unterer, festgelegt und im Festspeicher des Messgeräts gespeichert. Der primäre Messwert wird dann mit diesen Grenzwerten verglichen.

8.2 Konfiguration

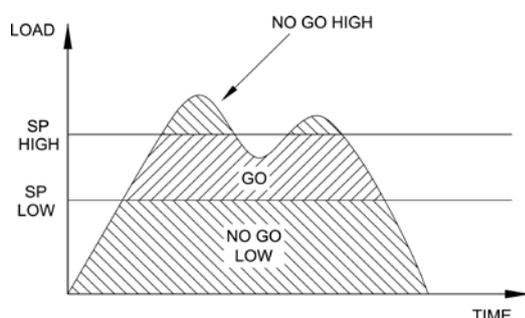
Um Sollwerte zu konfigurieren, wählen Sie im Menü den Menüpunkt **Set Points** (Sollwerte). Folgender Bildschirm wird angezeigt:



Es können entweder einer, zwei oder keiner der Sollwerte aktiviert werden. Mit der Taste **DIRECTION** kann zwischen den Messrichtungen Zug und Druck (bzw. Rechts- und Linksdrehung) umgeschaltet werden.

Wenn zwei Sollwerte aktiviert sind, werden diese in der linken oberen Ecke des Displays angezeigt. Wenn nur ein Sollwert aktiviert ist, wird anstelle des anderen Werts das Wort „OFF“ (Aus) angezeigt. Wurde keiner der Sollwerte aktiviert, ist die linke obere Ecke des Displays leer.

Wenn Sollwerte aktiviert sind, werden links neben dem primären Messwert folgende Symbole angezeigt:



- ▲ – Der Anzeigewert liegt über dem oberen Lastgrenzwert (NO GO HIGH).
- – Der Anzeigewert liegt zwischen den Lastgrenzwerten (GO).
- ▼ – Der Anzeigewert liegt unter dem unteren Lastgrenzwert (NO GO LOW).

Hinweis: Die Sollwertanzeigen beziehen sich auf den Anzeigewert und nicht unbedingt auf die tatsächliche, aktuelle Last.

9 DATENAUSTAUSCH

Für den Datenaustausch mit dem 3i-Messgerät wird der Micro-USB-Anschluss auf der linken Seite des Gehäuses verwendet (siehe Abbildung im Abschnitt **Energieversorgung**). Ein Datenaustausch ist nur möglich, wenn sich das Messgerät im Hauptmessbildschirm befindet (d. h. nicht in einem Menü oder Konfigurationsbereich). Der aktuelle Messwert wird vom Messgerät übertragen, sobald die Taste **DATA** gedrückt wird.

9.1 Installieren des USB-Treibers

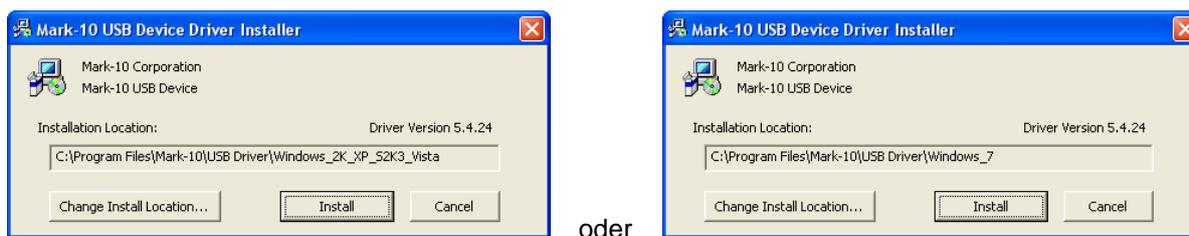
Es wird empfohlen, zuerst den USB-Treiber zu installieren, bevor das Messgerät über ein USB-Kabel an einen PC angeschlossen wird.

1. Legen Sie die mit dem Messgerät mitgelieferte Ressourcen-CD in das CD/DVD-Laufwerk des Computers ein. Navigieren Sie dann im *Windows Explorer* oder in *My Computer* (Arbeitsplatz) zu einem der folgenden Ordner auf der CD:

Windows 2000 bis Vista: „Win_2K_XP_S2K3_Vista“

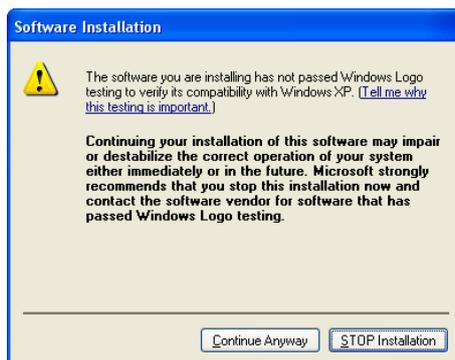
Windows 7: „Windows_7“

2. Führen Sie das Installationsprogramm „Mark-10USBInstaller.exe“ mit einem Doppelklick aus. Wenn das Programm startet, wird eines der folgenden Fenster angezeigt, abhängig vom Betriebssystem:



Klicken Sie auf „Install“ (Installieren).

3. Als Nächstes wird folgender Dialog eingeblendet:



Klicken Sie auf „Continue Anyway“ (Installation fortsetzen).

4. Nach Abschluss der Installation wird auf anderen Betriebssystemen als Windows 7 möglicherweise folgender Dialog angezeigt:



Starten Sie den Computer neu, bevor Sie ein Mark-10-USB-Gerät anschließen.

5. Nachdem Windows neu gestartet wurde, schließen Sie das Gerät an. Nun geschieht Folgendes:

Windows 7-Betriebssystem: Nachdem das Mark-10-USB-Gerät an einen USB-Anschluss angeschlossen wurde, wird der Treiber automatisch gefunden. Nach Abschluss der Treiberinstallation wird folgende Meldung angezeigt: „The MARK-10 USB DEVICE driver is now installed and ready to use“ (Der Mark-10-USB-Gerätetreiber ist nun installiert und kann verwendet werden).

Andere Betriebssysteme als Windows 7: Nachdem das Mark-10-USB-Gerät an einen USB-Anschluss angeschlossen wurde, wird folgender Dialog angezeigt:



Wählen Sie „No, not this time“ (Nein, diesmal nicht) und klicken Sie auf „Next“ (Weiter).

6. Als Nächstes wird folgender Dialog eingeblendet:



Wählen Sie „Install the software automatically (Recommended)“ (Software automatisch installieren (empfohlen)) und klicken Sie auf „Next“ (Weiter).

7. Folgender Dialog wird angezeigt:



Klicken Sie auf „Continue Anyway“ (Installation fortsetzen).

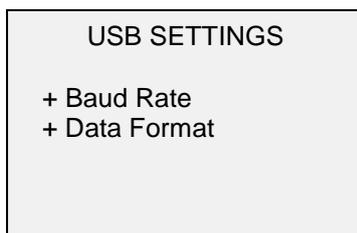
8. Abschließend erscheint folgender Dialog:



Klicken Sie auf „Finish“ (Fertig stellen). Das Mark-10-USB-Gerät ist nun installiert und kann verwendet werden. Die von Windows zugewiesene COM-Anschlussnummer kann im Gerätemanager oder in dem jeweils verwendeten Kommunikationsprogramm wie MESURgauge oder HyperTerminal nachgesehen werden.

9.2 Kommunikationseinstellungen

Zum Konfigurieren der Kommunikationseinstellungen wählen Sie im Menü den Menüpunkt **USB Settings** (USB-Einstellungen). Folgender Bildschirm wird angezeigt:



Konfigurieren Sie die Baudrate und das Datenformat entsprechend der Anwendung. Die Standardeinstellungen sind wie folgt:

Baud Rate (Baudrate):)9600

Data Format (Datenformat): Numeric + units (Zahl + Einheiten)

Die anderen Kommunikationseinstellungen sind unveränderlich wie folgt konfiguriert:

Data Bits (Datenbits): 8

Stop Bits (Stoppbits): 1

Parity (Parität): None (Keine)

10 KALIBRIERUNG

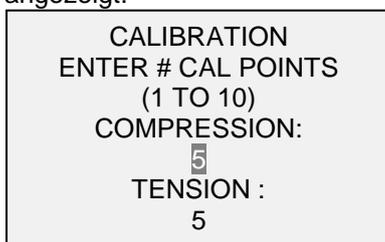
10.1 Aufbau

Der Sensor sollte senkrecht an einem Prüfstand oder einer ausreichend stabilen Halterung montiert werden, die einer Last entsprechend dem vollen Messbereich des Sensors standhalten kann. Es sind zertifizierte Totlasten, Drehmomentstützen/Räder und/oder Masterkraftaufnehmer zusammen mit geeigneten Befestigungsbügeln und Halterungen zu verwenden. Diese Vorrichtungen sind mit Vorsicht zu behandeln.

10.2 Vorgehensweise zur Kalibrierung

Der Einfachheit und Kürze halber wird in folgender Anleitung nur die Terminologie für Kraftversuche verwendet. Diese Begriffe werden nur bei der Kalibrierung eines Kraftsensors angezeigt. Wird ein Drehmomentsensor kalibriert, werden statt der Begriffe **COMPRESSION** (Druck) und **TENSION** (Zug) die Begriffe **CLOCKWISE** (Rechtsdrehung) und **COUNTER-CLOCKWISE** (Linksdrehung) verwendet.

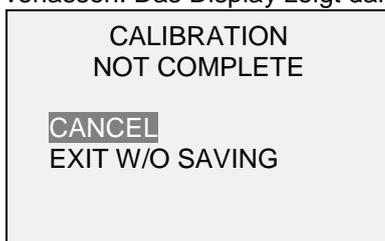
1. Wählen Sie im Menü den Menüpunkt **Calibration** (Kalibrierung). Folgender Bildschirm wird angezeigt:



Der Sensor kann an bis zu zehn Punkten in jeder Richtung kalibriert werden. Geben Sie die Anzahl der Kalibrierpunkte für jede Richtung (Druck und Zug oder Rechts- und Linksdrehung) ein. Für jede Richtung muss mindestens ein Punkt ausgewählt werden.

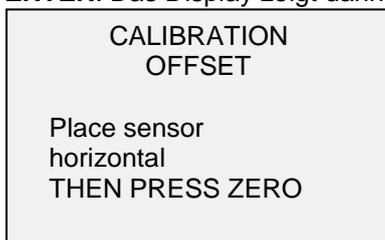
Hinweis: Um die Nenngenauigkeit von $\pm 0,2\% \pm 1$ Digit + Sensor zu erreichen, wird empfohlen, den Sensor in fünf oder mehr geradzahligen Schritten sowohl in Zug- als auch Druckrichtung zu kalibrieren. Ein Sensor mit einem Messbereich bis 10 N beispielsweise sollte in jeder Richtung mit einer Last von 2, 4, 6, 8 und 10 kg kalibriert werden.

2. Sie können das Menü **Calibration** (Kalibrierung) jederzeit durch Drücken der Taste **ESCAPE** verlassen. Das Display zeigt dann folgenden Bildschirm an:



Mit „CANCEL“ (Abbrechen) gelangen Sie wieder zu den Kalibriereinstellungen. Mit „EXIT W/O SAVING“ (Beenden ohne Speichern) gelangen Sie zurück zum Menü, ohne dass die Änderungen gespeichert werden.

3. Nachdem Sie die Anzahl der Kalibrierpunkte eingegeben haben, drücken Sie die Taste **ENTER**. Das Display zeigt dann folgenden Bildschirm an:



4. Platzieren Sie den Sensor waagrecht auf einer flachen, vibrationsfreien Oberfläche und drücken Sie dann die Taste **ZERO**. Das Messgerät berechnet nun die Offsets und zeigt folgenden Bildschirm an:



```

CALIBRATION
OFFSET

Sen.Offset Adj.Passed
Ana.Offset Adj.Passed

```

```

CALIBRATION
OFFSET

Sen.Offset Adj.Failed
Ana.Offset Adj.Failed

```

Bei fehlgeschlagener
Kalibrierung:

5. Nach der Berechnung der Offsets wird folgender Bildschirm eingeblendet:

```

CALIBRATION
COMPRESSION

Attach necessary
weight fixtures.

THEN PRESS ENTER

```

Montieren Sie nach Bedarf Halterungen für die Gewichte (Bügel, Haken usw.). Bringen Sie noch keine Gewichte an und bringen Sie noch keine Kalibrierlasten auf. Drücken Sie anschließend **ENTER**.

6. Das Display zeigt daraufhin folgenden Bildschirm an:

```

CALIBRATION
COMPRESSION

Optionally exercise
load cell a few times.

THEN PRESS ENTER

```

Belasten Sie den Sensor wahlweise mehrere Male (nach Möglichkeit bis zum Messbereichsendwert) und drücken Sie dann **ENTER**.

7. Folgender Bildschirm wird angezeigt:

```

CALIBRATION
COMPRESSION
GAIN ADJUST
APPLY FULL SCALE LOAD
10.000 LBF +/-20%
THEN PRESS ENTER

```

Belasten Sie den Sensor mit einem Gewicht entsprechend dem Messbereichsendwert des Geräts und drücken Sie dann **ENTER**.

8. Auf dem Display wird zunächst die Meldung „PLEASE WAIT...“ (Bitte warten) und anschließend Folgendes angezeigt:

```

CALIBRATION
COMPRESSION

ENSURE NO LOAD

THEN PRESS ZERO

```

Entfernen Sie die in Schritt 8 aufgebrachte Last, belassen Sie die Halterungen an Ort und Stelle und drücken Sie dann die Taste **ZERO**.

9. Das Display zeigt folgenden Bildschirm an:

```
CALIBRATION
COMPRESSION
APPLY LOAD
  1 OF 5
ENTER LOAD:
  2.000 LBF
THEN PRESS ENTER
```

Stellen Sie den Lastwert mit der **AUF**- und **AB**-Taste auf den gewünschten Wert ein. Standardmäßig werden geradzahlige Lastwerte ausgewählt, entsprechend der zuvor eingegebenen Anzahl an Datenpunkten (für optimale Ergebnisse werden geradzahlige Schrittweiten empfohlen). Wenn beispielsweise ein Sensor mit einem Messbereich bis 50 N kalibriert wird und fünf Datenpunkte ausgewählt wurden, werden standardmäßig die Lastwerte 10, 20, 30, 40 und 50 kg verwendet. Bringen Sie die Kalibrierlast auf. Drücken Sie dann **ENTER**.

Wiederholen Sie obigen Schritt für jeden der ausgewählten Datenpunkte.

10. Nachdem alle Druckkalibrierpunkte abgearbeitet wurden, wird folgender Bildschirm angezeigt:

```
CALIBRATION
COMPRESSION COMPLETE
REVERSE DIRECTION
FOR TENSION
Attach necessary weight
fixtures.
THEN PRESS ENTER
```

Drücken Sie **ENTER**.

11. Am Ende der Zugkalibrierung zeigt das Display Folgendes an:

```
CALIBRATION
COMPLETE

SAVE & EXIT
EXIT W/O SAVING
```

Um die Kalibrierdaten zu speichern, wählen Sie „SAVE & EXIT“ (Speichern und Beenden). Um die Kalibrierung zu beenden, ohne die Daten zu speichern, wählen Sie „EXIT W/O SAVING“ (Beenden ohne Speichern).

12. Eventuell aufgetretene Fehler werden in folgenden Bildschirmen angezeigt:

```
CALIBRATION

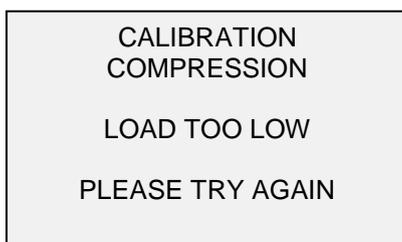
Units must be gF.

PLEASE TRY AGAIN
PRESS ENTER
```

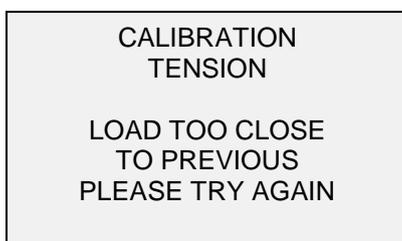
Dieser Bildschirm wird am Anfang der Kalibrierung angezeigt, wenn eine unzulässige Einheit ausgewählt wurde.



Stellen Sie sicher, dass die Last nicht pendelt, schwingt oder vibriert. Versuchen Sie es dann erneut.



Das Kalibriergewicht entspricht nicht dem eingestellten Wert.

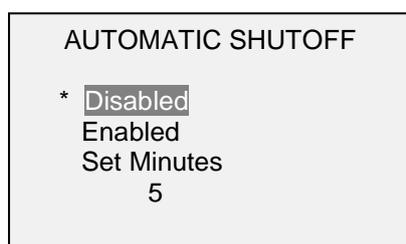


Der eingegebene Kalibrierpunkt liegt zu nah am vorherigen Punkt.

11 SONSTIGE EINSTELLUNGEN

11.1 Automatische Abschaltung

Das Messgerät kann so konfiguriert werden, dass es sich im Akkubetrieb nach einem bestimmten Zeitraum der Inaktivität automatisch ausschaltet. Inaktivität liegt vor, wenn keine Tasten gedrückt werden oder Laständerungen von 100 Messwertschritten oder weniger stattfinden. Um diese Einstellungen aufzurufen, wählen Sie im Menü den Menüpunkt **Automatic Shutoff** (Automatische Abschaltung). Folgender Bildschirm wird angezeigt:



Um die automatische Abschaltung zu deaktivieren, wählen Sie **Disabled** (Deaktiviert). Um die automatische Abschaltung zu aktivieren, wählen Sie **Enabled** (Aktiviert). Die Dauer der Inaktivität wird über den Parameter **Set Minutes** (Minuten einstellen) in Minuten konfiguriert. Mögliche Einstellungen: 5 bis 30, in 5-Minuten-Schritten

Hinweis: Wenn das Netzteil angeschlossen ist, ignoriert das Messgerät diese Einstellungen und bleibt so lange eingeschaltet, bis die Taste **POWER** gedrückt wird.

11.2 Hintergrundbeleuchtung

Es können einige Grundeinstellungen konfiguriert werden, die für das Einschalten des Messgeräts gelten. Um diese Einstellungen aufzurufen, wählen Sie im Menü den Menüpunkt **Backlight** (Hintergrundbeleuchtung). Folgender Bildschirm wird angezeigt:



Wenn die Hintergrundbeleuchtung beim Einschalten des Messgeräts aus sein soll, wählen Sie **Off** (Aus).

Wenn die Hintergrundbeleuchtung beim Einschalten des Messgeräts an sein soll, wählen Sie **On** (Ein).

Wenn die Hintergrundbeleuchtung beim Einschalten des Messgeräts an sein, sich jedoch nach einem bestimmten Zeitraum der Inaktivität (festgelegt im Unterpunkt **Automatic Shutoff** (Automatische Abschaltung)) ausschalten soll, wählen Sie **Auto**. Die Hintergrundbeleuchtung schaltet sich wieder ein, sobald wieder Aktivität verzeichnet wird. Die Dauer der Inaktivität wird über den Parameter **Set Minutes** (Minuten einstellen) in Minuten konfiguriert. Mögliche Einstellungen: *1 bis 10*, in 1-Minuten-Schritten

Hinweis: Wenn das Netzteil angeschlossen ist, ignoriert das Messgerät diese Einstellungen und lässt die Hintergrundbeleuchtung eingeschaltet. Durch Auswahl der Einstellung **On** (Ein) oder **Off** (Aus) im Menü **Backlight** (Hintergrundbeleuchtung) kann die Hintergrundbeleuchtung manuell ein- oder ausgeschaltet werden, ähnlich wie durch Drücken der Taste „Hintergrundbeleuchtung“.

11.3 LCD-Kontrast

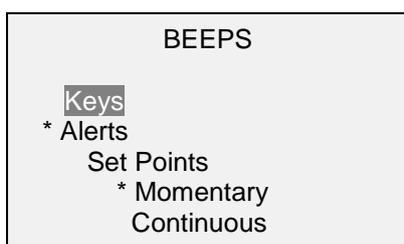
Der Kontrast des Displays kann angepasst werden. Wählen Sie hierzu im Menü den Menüpunkt **LCD Contrast** (LCD-Kontrast). Folgender Bildschirm wird angezeigt:



Drücken Sie zum Ändern des Kontrasts die Taste **ENTER**. Wählen Sie einen Wert zwischen 0 und 25 aus, wobei 25 für den höchsten Kontrast steht.

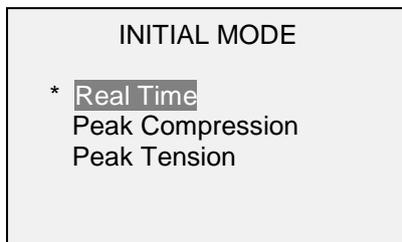
11.4 Signaltöne

Es können Signaltöne für alle Tastendrucke und Alarmer, z. B. bei Überlastung oder Erreichen eines Sollwerts, aktiviert werden. Der Signalton für die Sollwerte kann entweder als kurzer Ton oder Dauerton (der so lange ertönt, bis die Last wieder auf einen Wert zwischen den Sollwerten gebracht wird) eingestellt werden. Um die Funktionen auszuwählen, für die Signaltöne ausgegeben werden sollen, wählen Sie im Menü den Menüpunkt **Beeps** (Signaltöne). Folgender Bildschirm wird angezeigt:



11.5 Anfängliche Betriebsart

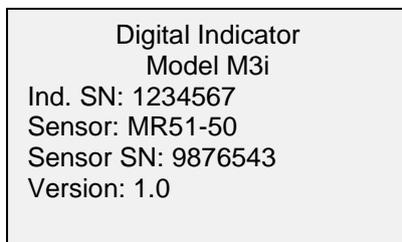
Es kann konfiguriert werden, welche Betriebsart beim Einschalten des Messgeräts aktiv sein soll. Um diese Einstellung aufzurufen, wählen Sie im Menü den Menüpunkt **Initial Mode** (Anfängliche Betriebsart). Auf dem Display werden die verfügbaren Betriebsarten angezeigt. Diese sind davon abhängig, ob ein Kraft- oder Drehmomentsensor angeschlossen ist. Beispiel:



Die Standardeinstellung ist „Real Time“ (Echtzeit).

11.6 Informations-/Begrüßungsbildschirm

Der folgende Bildschirm wird beim Einschalten angezeigt. Er kann außerdem jederzeit über den Menüpunkt **Information** im Menü aufgerufen werden:



12 TECHNISCHE DATEN

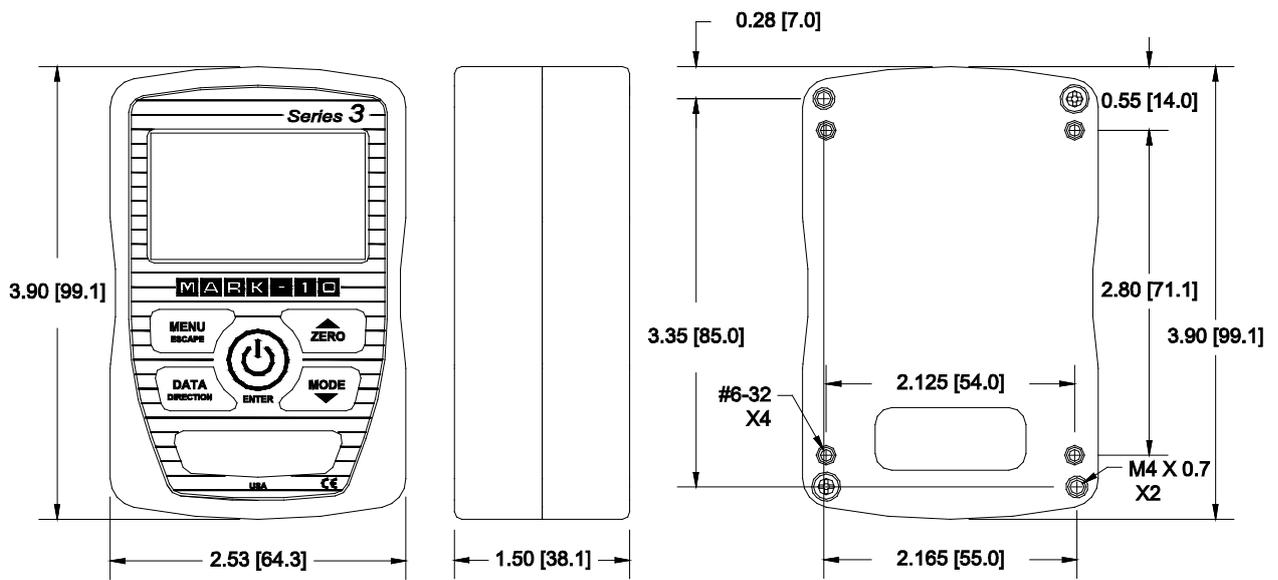
12.1 Allgemein

Genauigkeit:	$\pm 0,2$ % vom Endwert ± 1 Digit + Sensor
Abtastrate:	2.000 Hz
Energieversorgung:	Netzstrom oder wiederaufladbarer Akku. Anzeige für niedrigen Ladestand. Das Gerät schaltet sich bei kritischem Ladestand automatisch ab.
Akkulaufzeit:	Hintergrundbeleuchtung an: bis zu 7 Stunden Dauerbetrieb Hintergrundbeleuchtung aus: bis zu 24 Stunden Dauerbetrieb
Messeinheiten:	lbF, gF, kgF, N, kN, lbFin, ozFin, kgFm, kgFmm, Nm, Ncm (abhängig vom Sensor)
USB-Schnittstelle:	konfigurierbar bis 115.200 Baud
Konfigurierbare Einstellungen:	digitale Filter, USB-Schnittstelle, Sollwerte, automatische Abschaltung, Standardeinheiten, Standardbetriebsart, Tastentöne, akustische Alarmer, Kalibrierung
Sichere Überlast:	150 % vom Endwert (Display zeigt bei 110 % und höher „OVER“ (Überlast) an)
Gewicht:	0,3 kg
Lieferumfang:	Tragetasche, Netzteil, Akku, USB-Kabel, Ressourcen-CD (USB-Treiber, MESUR™ Lite-Software, MESUR™ gauge-DEMO-Software und Bedienungsanleitung), NIST-Kalibrierzertifikat
Garantie:	3 Jahre (Details siehe separate Garantieerklärung)

12.2 Werkseinstellungen

Parameter	Einstellung
Set points (Sollwerte)	
Upper (oberer)	Disabled (deaktiviert; standardmäßig 80 % vom Endwert, Druck, wenn aktiviert)
Lower (unterer)	Disabled (deaktiviert; standardmäßig 40 % vom Endwert, Druck, wenn aktiviert)
Filters (Filter)	
Current (aktueller Messwert)	8
Displayed (Anzeigewert)	1024
Backlight (Hintergrundbeleuchtung)	Auto
Set Minutes (Minuten einstellen)	1
USB Settings (USB-Einstellungen)	
Baud Rate (Baudrate)	9.600
Data Format (Datenformat)	Numeric + units (Zahl + Einheiten)
Automatic Shutoff (Automatische Abschaltung)	Enabled (Aktiviert)
Set Minutes (Minuten einstellen)	5
Beeps (Signaltöne)	
Keys (Tasten)	Enabled (Aktiviert)
Alerts (Alarmer)	Enabled (Aktiviert)
Set points (Sollwerte)	Momentary (kurzer Ton)
LCD Contrast (LCD-Kontrast)	10
Initial Mode (Startbetriebsart)	Real Time (Echtzeit)
Units (Einheiten)	abhängig vom Sensor

12.3 Abmessungen
IN [MM]



NOTIZEN:



Die Mark-10 Corporation entwickelt seit 1979 innovative Produkte für die Bereiche Kraft- und Drehmomentmessung. Unser Ziel ist 100%ige Kundenzufriedenheit und wir versuchen, dies durch Exzellenz in Produktdesign, Fertigung und Kundensupport zu erreichen. Neben unserem Standardproduktportfolio bieten wir auch modifizierte und maßgeschneiderte Designs für OEM-Anwendungen an. Unser technisches Team geht gerne auf Sonderwünsche ein. Wenn Sie weitere Fragen oder Verbesserungsvorschläge haben, können Sie sich gerne an uns wenden.

MARK-10.

Wir machen einen messbaren Unterschied in der Kraft- und Drehmomentmessung

Mark-10 Corporation

11 Dixon Avenue
Copiague, NY 11726, USA
+1 888-MARK-TEN
Tel.: +1 631 842 9200
Fax: +1 631 842 9201
Internet: www.mark-10.com
E-Mail: info@mark-10.com

32-1142
0911